Kleemann │ Полностью электрическая технологическая линия успешно эксплуатируется в Швеции

Экономическая эффективность и перспективные технологии будущего

В прибрежном районе Стокгольма строительная компания делает еще один шаг навстречу будущему: все происходящие там процессы дробления и грохочения осуществляются полностью на электричестве — благодаря технологической линии от Kleemann, включающей в себя щековую дробилку MOBICAT MC 120 PRO, конусную дробилку MOBICONE MCO 110 PRO и сортировочную установку MOBISCREEN MSC 953 EVO.

Спектр применения оборудования разнообразен: в основном перерабатываются гранит и вторичные материалы, а частая смена исходного сырья соответственно требует и корректировки настроек машин. Поэтому используется полная технологическая линия, состоящая из трех машин Kleemann: со щековой дробилки измельченный материал крупностью 0–150 мм поступает в конусную дробилку, откуда фракция 0–60 мм попадает на мобильную сортировочную установку, где происходит ее разделение на три конечных продукта: 0–16 мм, 16–32 мм и >32 мм.

Работа только от электропривода – исходя из собственных убеждений

По сравнению с предыдущими процессами обработки материалов в компании есть одно отличие: вся производственная линия работает исключительно на электричестве. «Наше решение в пользу полностью электрической технологии было продиктовано соображениями энергосбережения и желанием сократить выбросы, – объясняет Фредди Эриксон, совладелец Kentas Last & Schakt AB.

При этом инвестиция окупается и с экономической точки зрения: по оценкам компании эксплуатационные расходы при работе на электроэнергии примерно вдвое ниже, чем при использовании дизельного топлива. Производственные процессы также проще и позволяют экономить ценное время: не требуется ежедневная дозаправка, не тратится время на прогрев, и даже само техническое обслуживание стало проще и понятнее, поскольку электрические системы более надежны.

Условия на производственной площадке оправдали проект для шведской компании также с финансовой и логистической точки зрения. Крупная шестизначная сумма в евро была инвестирована в инфраструктуру, включая обустройство трансформаторной станции и подземную прокладку электрокабелей. Никакого финансирования со стороны государства не было.

Надежная техника для сложных в обработке материалов

Технологическая линия имеет продуманную структуру, что обеспечивает стабильность процесса благодаря автоматическому управлению. Машины взаимодействуют посредством датчиков уровня, регулируя свою производительность. Так, например, машина, расположенная выше по цепочке, уменьшает подачу материала, если машина, расположенная ниже по цепочке, сигнализирует о высоком уровне заполнения. При срабатывании аварийного останова на каком-либо участке технологической линии происходит незамедлительный останов всех машин в ее составе.

Для управления на месте используется мобильное приложение SPECTIVE CONNECT. Оно позволяет удобно просматривать и корректировать технологические данные и настройки установок прямо со смартфона – безопасно и эффективно, без необходимости непосредственного присутствия рядом с техникой.

Электрификация будет активно продолжаться

Опыт работы с полной электрификацией установок был положительным во всех аспектах. Учитывая эти результаты, шведская компания уже планирует электрифицировать и другие свои установки: «Мы активно работаем над тем, чтобы перевести как можно больше установок на работу от электропривода. Это, несомненно, перспективное направление, и мы решительно настроены внедрить это нововведение для всего парка наших машин».

Данные и факты

Технологическая линия (полностью электрическая)

* Щековая дробилка: MC 120 PRO
* Конусная дробилка: MCO 110 PRO
* Сортировочная установка: MSC 953 EVO

Загружаемый материал

* гранит
* вторсырье, размер кусков материала: 0–600 мм

Конечные продукты (на выходе сортировочной установки)

* Мелкая фракция: 0–16 мм
* Средняя фракция: 16–32 мм
* Надситовая фракция: >32 мм

**Фотографии:**

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0042  
Процесс обработки материала: щековая дробилка Kleemann обеспечивает предварительное дробление исходного материала, конусная дробилка выполняет его дополнительное измельчение, а сортировочная установка разделяет уже обработанное сырье на два конечных продукта с отводом надситовой фракции.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_Freddie\_Erickson\_0003  
Фредди Эриксон, совладелец Kentas Last & Schakt AB, убежден: переход на полностью электрическую эксплуатацию технологической линии Kleemann был экономически разумным решением.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0027  
Технологическая линия Kleemann в действии: благодаря интеллектуальному линейному соединению обеспечивается бесперебойный и безотказный рабочий процесс.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0002  
Первоначально эксплуатационнику пришлось инвестировать в обустройство трансформаторной станции ​и прокладку кабелей. Как только инфраструктура была готова, полностью электрическая технологическая линия Kleemann окупилась во многих отношениях.

Примечание: настоящие фотографии предназначены только для предварительного просмотра. В публикациях размещайте фотографии с разрешением 300 точек на дюйм (см. прилагаемые материалы для скачивания).

Контакты для получения дополнительной информации:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Германия

Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966

Факс: +49 (0) 2645 131 – 499

Эл. почта: [PR@wirtgen-group.com](mailto:PR@wirtgen-group.com)

[www.wirtgen-group.com](http://www.wirtgen-group.com)